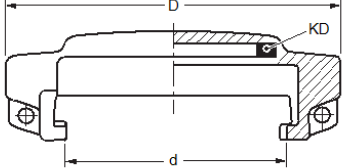

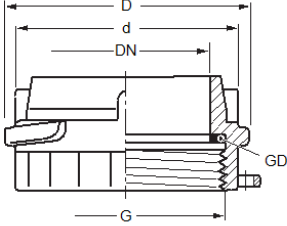
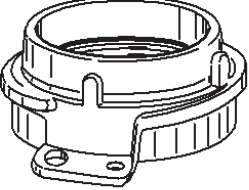

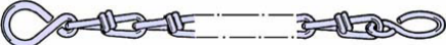
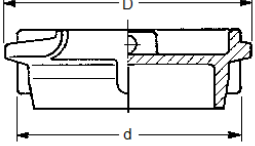

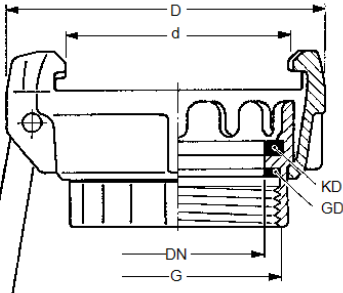

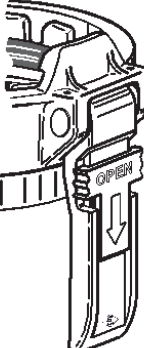


TW-Füllrohrkupplung DIN 28450

Gewicht Weight Approx. ≈ kg	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm			WERKSTOFFE Materials	Nenn- druck PN bar	Ge- winde Thread Size G	BESTELL- NUMMER Part Number Type				
	DN	d	D								
0,35	50	70	105	Pressmessing KD = NBR hot stamped brass KD = NBR	16	-	MB 50	TW-Blindkappen Type MB nach DIN EN 14420-6 (DIN 28 450) für Vaterkupplungen VK m. Kupplungsdichtung (KD). - Kette extra bestellen. *TW* dust cap type MB acc. to EN 14420-6 (DIN 28 450) for VK male couplings, with coupling seal (KD). - Order chain separately.			
1,05	80	102	145				MB 80				
1,38	100	128	175				(MB 100)				
0,12	50	70	105	Pressaluminium eloxiert KD = NBR hot stamped aluminium KD = NBR	16	-	MB 50 AI	Type MB 			
0,30	80	102	145				MB 80 AI				
0,46	100	128	175				MB 100 AI				
0,33	50	70	105	Edelstahl 1.4408 KD = Hypalon CSM stainless steel AISI 316 / INOX KD = Hypalon CSM	16	-	MB 50 SS	EDELSTAHL Rost frei mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking			
0,77	80	102	145				MB 80 SS				
1,19	100	128	175				MB 100 SS				
0,34	50	70	105	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA-Beschichtung KD = PTFE like type SS, additionally with Teflon® PFA coating as shown overleaf	16	-	MB 50 SSE				
0,78	80	102	145				MB 80 SSE				
1,20	100	128	175				MB 100 SSE				
0,39	40	67	77	Pressmessing GD = Polyurethan hot stamped brass GD = polyurethane BIT: für Bitumen bis 200° C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils GD = THERMOPAC	16	G 1 1/2"	VK 50 - 1 1/2	TW-Vaterkupplungen Type VK nach DIN 28450 mit Rohr-Innen- gewinde nach DIN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD). *TW* male couplings VK according to DIN 28450 with female pipe thread acc. to ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD). Type VK 			
0,34	50	67	77			G 2"	VK 50				
0,61	50	67	115			G 2 1/2"	VK 50 - 2 1/2				
0,96	65	101	110			G 2 1/2"	VK 80 - 2 1/2				
0,78	80	101	110			G 3"	VK 80				
0,78	80	101	110			G 3"	VK 80 BIT				
1,10	100	125	140			G 4"	VK 100				
1,10	100	125	140			G 4"	VK 100 BIT				
0,11	50	67	77			Pressaluminium GD = Polyurethan hot stamped aluminium GD = polyurethane	16		G 2"	(VK 50 AI)	EDELSTAHL Rost frei mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking
0,26	80	101	110						G 3"	VK 80 AI	
0,37	100	125	140	G 4"	(VK 100 AI)						
0,32	50	67	77	Edelstahl 1.4408 GD = PTFE stainless steel AISI 316 / INOX GD = PTFE	16	G 2"	VK 50 SS				
0,70	80	101	110			G 3"	VK 80 SS				
1,13	100	125	140			G 4"	VK 100 SS				
0,31	50	67	77	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA Beschich- tung, Abb. umseitig like type SS, additional with Teflon® PFA coating as shown overleaf	16	G 2"	VK 50 SSE	DN 100 hat 3 Kuppelleisten. Abbildungen umseitig DN 100 with 3 locking cams. Pictures see overleaf			
0,69	80	101	110			G 3"	VK 80 SSE				
1,12	100	125	140			G 4"	VK 100 SSE				
	f. DN	d ₁	d ₂			l ≈ mm	Type	Knotenketten mit gehärteten S-Haken - Chains with hardened S-hooks			
0,028	50	2,2	3,0	Kette : Messing Haken : Edelstahl chain : brass hooks : stainl. steel	200	300	K 200 DIN	Schwere Ausführung DIN 80 402 - Heavy type acc. to DIN 80 402 			
0,038	80	2,2	3,0						300	K 300 DIN	
0,050	100	2,2	3,5						360	K 360 DIN	
0,028	50	2,2	3,0	Kette + Haken: Edelstahl chain + hooks: stainless steel	200	300	K 200 SS	Schwere Chemieausführung - Heavy type for chemical industry 			
0,037	80	2,2	3,0						300	K 300 SS	
0,050	100	2,2	3,5						360	K 360 SS	

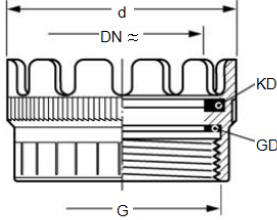
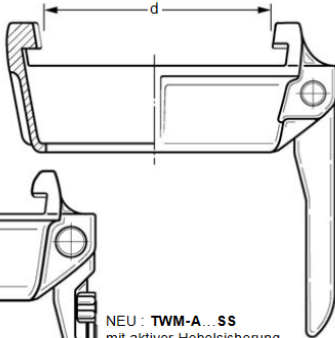
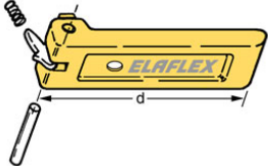
TW-Kupplungen DIN 28450

Gewicht Weight Approx. ≈ kg	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm			WERKSTOFFE Materials	Nenn- druck PN bar	Ge- winde Thread Size G	BESTELL- NUMMER Part Number Type	
	DN	d	D					
0,41	50	67	77	Pressaluminium — hot stamped aluminium	16	-	VB 50	TW-Blindstopfen Type VB nach DIN 28 450 für Mutterkupplungen MK. Kette muß extra bestellt werden (siehe Seite 311). "TW" dust plugs type VB according to DIN 28 450 for MK couplers. Chain must be ordered separately (see page 311).
0,63	80	101	110				VB 80	
1,25	100	125	140				(VB 100)	
0,14	50	67	77	Pressaluminium — hot stamped aluminium	16	-	VB 50 AI	Type VB 
0,27	80	101	110				VB 80 AI	
0,40	100	125	140				VB 100 AI	
0,04	50	67	77	Polyamid (Nylon) glasfaserverstärkt — Polyamide, glas fiber reinforced	6	-	VB 50 P	Nicht für Druckbetrieb not for pressure operation
0,12	80	101	110				VB 80 P	
0,16	100	125	140				VB 100 P	
0,29	50	67	77	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316 Ti / INOX	16	-	VB 50 SS	
0,72	80	101	110				VB 80 SS	
1,15	100	125	140				VB 100 SS	
0,30	50	67	77	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung — like type SS, additionally with Teflon® PFA coating	16	-	VB 50 SSE	mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking
0,73	80	101	110				VB 80 SSE	
1,16	100	125	140				VB 100 SSE	
0,70	50	70	100	Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR — hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR BIT: für Bitumen bis 200° C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC — BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	16	G 2"	MK 50	TW-Mutterkupplungen Type MK nach DIN 28 450 mit Rohr-Innen- gewinde nach DIN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD) und Kupplungsdichtung (KD). Serienmäßig mit Hebelarretierung. "TW" couplers type MK according to DIN 28 450 with female pipe thread according to ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). Lever locking integrated as standard.
0,70	50	70	100			G 2"	MK 50 BIT	
0,77	50	70	100			G 2" A	MK 50 - 2" AG	
1,54	80	102	138			G 3"	MK 80	
1,55	80	102	138			G 3"	MK 80 BIT	
2,71	100	128	171			G 4"	MK 100	
2,71	100	128	171			G 4"	MK 100 BIT	
0,24	50	70	100	Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR — hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR	16	G 2"	(MK 50 AI)	Type MK 
0,59	80	102	138			G 3"	MK 80 AI	
0,92	100	128	171			G 4"	(MK 100 AI)	
0,66	50	70	100	Edelstahl 1.4408 GD = PTFE KD = Hypalon CSM — stainless steel AISI 316 / INOX	16	G 2"	MK 50 SS	
1,33	80	102	138			G 3"	MK 80 SS	
2,24	100	128	171			G 4"	MK 100 SS	
0,71	50	70	100	wie SS, zusätzlich mit aktiver Hebelsicherung (siehe Information 6.06) — like SS, additionally with active Safeguard lever (see Information 6.06)	16	G 2"	(MK-A 50 SS)	
1,38	80	102	138			G 3"	MK-A 80 SS	
2,29	100	128	171			G 4"	MK-A 100 SS	
0,63	50	70	100	wie SS, Kronenstück zusätzl. Teflon® PFA Beschichtung wie umseitig abgebildet — like SS, crown piece add. Teflon® PFA coating as shown overleaf	16	G 2"	MK 50 SSE	NEU : Type MK-A...SS mit aktiver Hebelsicherung — NEW : Type MK-A...SS with active Safeguard lever
1,38	80	102	138			G 3"	MK 80 SSE	
2,40	100	128	171			G 4"	MK 100 SSE	

Kupplungsdichtungen KD siehe Seite 316/393. Gewindedichtungen GD siehe Seiten 387 + 389.

Coupling Seals KD see page 316/393. Captive Thread Seals see pages 387 + 389.

TW-Kupplungen DIN 28450

Gewicht Weight Approx. ≈ kg	Abmessungen ≈ mm Dimensions ≈ mm		WERKSTOFFE Materials		GEWINDE- GRÖSSE Thread Size G	BESTELL- NUMMER Part Number Type				
	DN	D	Gehäuse Body	Dichtungen Seals						
0,24	50	69,7	Pressmessing — hot stamped brass	GD = Polyurethan KD = NBR GD = polyurethane KD = NBR BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	G 2"	TWK 50	Kronenstück für TW-Kupplung MK nach EN 14420-6 (DIN28450) mit Rohr-Innengewinde nach ISO 228 mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Betriebsdruck bis PN 16 Crown piece for "TW" coupling MK according to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread acc. to ISO 228 (BSP parallel) with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). – Working pressure up to PN 16			
0,24	50	69,7			G 2"	TWK 50 BIT				
0,31	50	69,7			G 1 1/2" AG	TWK 50-1 1/2 AG				
0,33	50	69,7			G 2" AG	TWK 50-2 AG				
0,55	80	101			G 3"	TWK 80				
0,55	80	101			G 3"	TWK 80 BIT				
1,38	80	101			G 3" AG	TWK 80 - 3 AG				
0,91	100	127			G 4"	TWK 100 *)				
0,91	100	127			G 4"	TWK 100 BIT *)				
0,20	80	101			Pressaluminium hot stamped alu	GD = PU KD = NBR		G 3"	TWK 80 Al	 <p>Type TWK</p>
0,21	50	69,7	Edelstahl 1.4408 — stainless steel 1.4408 AISI 316 Ti / INOX	GD = PTFE KD = Hypalon (CSM)	G 2"	TWK 50 SS				
0,50	80	101			G 3"	TWK 80 SS				
0,85	100	127			G 4"	TWK 100 SS *)				
0,22	50	69,7	wie Type SS , zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile		G 2"	TWK 50 SSE	mit Werkstoff-Kennzeichnung with material marking			
0,51	80	101	like type SS , additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 3"	TWK 80 SSE				
0,86	100	127			G 4"	TWK 100 SSE *)				
0,49	50	70	Pressmessing — hot stamped brass		-	TWM 50	Spannung mit Hebel für TW-Kupplung MK nach EN 14420-6 (DIN 28 450), mit Verdrehsicherung aus rostfreiem Stahl. Betriebsdruck bis PN 16 Coupling nut with lever for "TW" coupling MK acc. to EN 14420-6 (DIN 28450), with coupling lock of stainless steel. W.P. up to PN 16			
1,00	80	102				TWM 80				
1,65	100	128				TWM 100 *)				
0,39	80	102	Pressaluminium hot stamped aluminium			TWM 80 Al	 <p>Type TWM</p>			
0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316 Ti / INOX		-	TWM 50 SS				
0,88	80	102				TWM 80 SS				
1,39	100	128				TWM 100 SS *)				
0,48	50	70				(TWM-A50SS)				
0,91	80	102				TWM-A 80 SS				
1,42	100	128				TWM-A 100 SS *)				
0,14	(50)	100				Pressmessing, Arretierteile aus nichtrostendem Stahl — hot stamped brass arresting parts of stainless steel			-	TWH 50
0,24	(80)	110					TWH 80			
0,27	(100)	120	TWH 100							
<p>*) Wegen der schwierigen Montage des Arretierendes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type MK 100 (siehe Seite 313) zu bestellen It is recommended to order only complete female couplings MK 100 (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.</p>							 <p>Type TWH</p>			

TW-Kupplungen Spezialhebel

TW-Kupplungen nach DIN 28450 / EN 14420-6 werden seit über fünfzig Jahren eingesetzt. Sie sind preiswert, selbst nachdichtend und aufgrund ihrer Verdrehsicherung auch bei Vibrationen sicher.

Voraussetzung für eine einwandfreie Funktion der Verdrehsicherung ist das komplette Anlegen des Hebels, damit die Zähne des Hebels in den Zahnkranz der Kupplung greifen können.

Bei einigen *Übergangskupplungen* ist dies nicht möglich. Um auch für solche Fälle eine einwandfreie Arretierung zu gewährleisten, sind für Messing-Mutterkupplungen die Spannringe mit Hebel TWM 50 und TWM 80 jetzt auch mit gekröpftem Hebel lieferbar; Beispiele für Problemlösungen siehe umseitig.

Die gekröpfte Ausführung des Hebels ermöglicht den Kupplungsvorgang in bekannter Weise, ohne dass es zum Neigen des Hebels an der Übergangskupplung kommt.

Diese Lösung verhindert Sicherheitsrisiken und ermöglicht eine freie Bewegung des Hebels in jeder Lage.

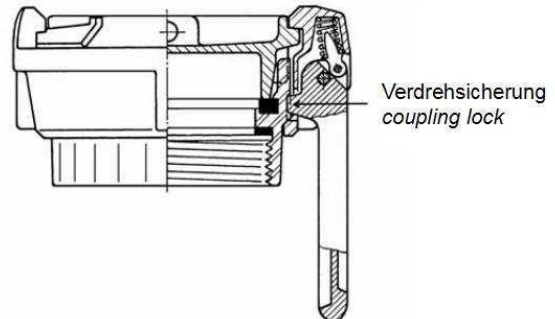
TW couplings to DIN 28450 / EN 14420-6 are in use for more than fifty years. They are economical and provide a leak-free, single-handed connection. Due to their coupling lock they are safe against vibrations during operation.

For the coupling lock, the lever should at least be in a vertical position.

With some adapter couplings this "close fit" of the lever is not possible. To provide a flawless arrest also in these cases, we now offer our brass coupling nuts TWM 50 and TWM 80 alternatively with a bent lever. Examples of problem solutions with these coupling nuts see overleaf.

The bent lever allows to couple as usual - the lever is not tilted when a larger adapter is opposite, and can be closed safely.

This solution avoids safety risks and permits a free movement of the lever in any position.



Spannmutter mit Hebel, Standardausführungen
Coupling nut with lever, standard form



TWM 50



TWM 80

Spannmutter mit Hebel, gekröpfte Ausführungen
Coupling nut with bent lever



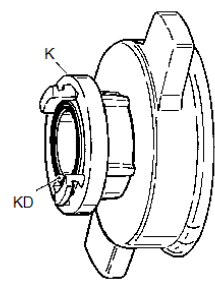
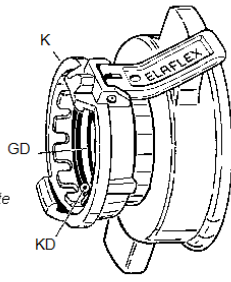
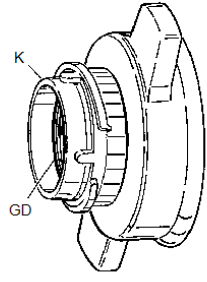
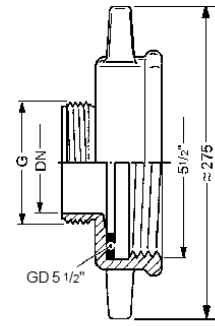
TWM 50 - 45°



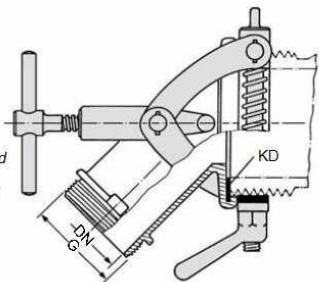
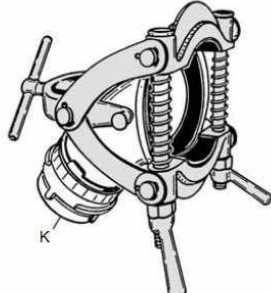
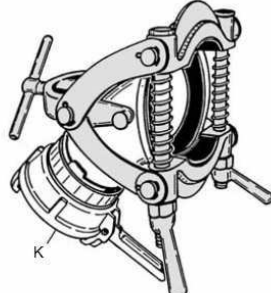
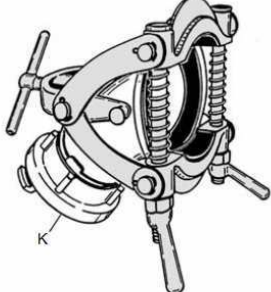
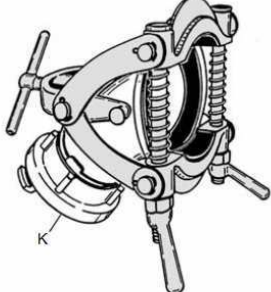
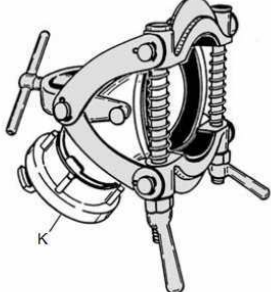
TWM 80 - 32°

Kesselwagen-Zwischenstücke

GE- WICHT <i>Weight</i> <i>Approx.</i>	GRÖSSE DN <i>Size</i> <i>DN</i>		WERKSTOFFE <i>Materials</i>	GEWINDE/ KUPPLUNG <i>Thread/ Coupling</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part</i> <i>Number</i>	
	= kg	mm				
2,90	50	2"	Messing GD 5 1/2" = Perbunan brass GD 5 1/2" = NBR	G 2" A	KWZ 2"	Kesselwagen-Zwischenstücke KWZ , einerseits Eisenbahn-Kesselwagengewinde 5 1/2" nach alter DIN 11, mit einliegender Dichtung GD 5 1/2" lt. Tabelle, andererseits Schlauchanschluß wie abgebildet. <i>Rail car adapter type KWZ, one end with rail car thread 5 1/2" according to old DIN 11 (Whitworth), with captive seal GD 5 1/2", other end hose connection as shown.</i>
2,95	80	3"		G 3" A	KWZ 3"	
2,85	100	4"		G 4" A	KWZ 4"	
1,05	50	2"	Aluminium GD 5 1/2" = Perbunan aluminium GD 5 1/2" = NBR	G 2" A	{KWZ 2" Al}	KWZ mit Außengewinde ¹⁾ nach DIN ISO 228 mit stirnseitiger Dichtfläche with ext. pipe thread ¹⁾ acc. to DIN ISO 228 (BSP parallel) with flat sealing surface
0,96	80	3"		G 3" A	KWZ 3" AI	
0,97	100	4"		G 4" A	KWZ 4" AI	
2,60	50	2"	Edelstahl 1.4401 GD 5 1/2" = PTFE stainless steel AISI 316 L / INOX GD 5 1/2" = PTFE	G 2" A	KWZ 2" SS	
2,55	80	3"		G 3" A	KWZ 3" SS	
2,40	100	4"		G 4" A	KWZ 4" SS	
<p>1) Sonderausführung KWZ mit Rundgewinde-Schlauchanschluß nach DIN 405 umseitig. <i>Special type KWZ with hose connection with knuckle thread acc. to DIN 405 see overleaf.</i></p> <p>2) Sonderdichtungen GD 5 1/2" aus Hypalon, Polyurethan, Viton, Thermopac umseitig. <i>Special seals GD 5 1/2" of Hypalon/CSM, Polyurethane, Viton/FKM, Thermopac see overleaf.</i></p>						
3,26	50	2"	Messing GD 5 1/2" = Perbunan GD = Polyurethan brass GD 5 1/2" = NBR GD = polyurethane	VK 50	KWZ x VK 50	KWZ - VK mit VK - Kupplung nach DIN 28450 with VK coupling acc. to DIN 28450
3,70	80	3"		VK 80	KWZ x VK 80	
3,95	100	4"		VK 100	KWZ x VK 100	
1,22	80	3"	Aluminium aluminium	VK 80 AI	KWZ x VK 80 AI	
2,91	50	2"	Edelstahl 1.4401 GD 5 1/2" / GD = PTFE stainless steel AISI 316 L / INOX GD 5 1/2" / GD = PTFE	VK 50 SS	KWZ x VK 50 SS	
3,28	80	3"		VK 80 SS	KWZ x VK 80 SS	
3,55	100	4"		VK 100 SS	KWZ x VK 100 SS	
3,63	50	2"	Messing GD 5 1/2" / KD = Perbunan GD = Polyurethan brass GD 5 1/2" / KD = NBR GD = polyurethane	MK 50	KWZ x MK 50 - 45°	KWZ - MK mit MK - Kupplung nach DIN 28450. Kurze Ausführung 3) with MK coupling acc. to DIN 28450. Short type 3) *) Siehe auch Rückseite *) also see overleaf
4,50	80	3"		MK 80	KWZ x MK 80 - 32°	
5,60	100	4"		MK 100	KWZ x MK 100	
1,55	80	3"	Aluminium aluminium	MK 80 AI	KWZ x MK 80 AI	
3,29	50	2"	Edelstahl 1.4401 GD 5 1/2" / GD = PTFE KD = Hypalon / CSM stainless steel AISI 316 Ti / INOX	MK 50 SS	KWZ x MK 50 SS *)	
4,0	80	3"		MK 80 SS	KWZ x MK 80 SS *)	
5,15	100	4"		MK 100 SS	KWZ x MK 100 SS	
<p>3) Lange Sonderausführung mit ganz umklappbarem und arretierbarem Hebel umseitig. <i>Long special type permitting to entirely fold back and arrest the lever, see overleaf.</i></p>						
3,53	50	2"	Messing GD 5 1/2" / KD = Perbunan GD = Polyurethan brass GD 5 1/2" / KD = NBR GD = polyurethane	Storz C	KWZ x Storz C	KWZ - Storz mit Storz-Fest- kupplung nach DIN with Storz coupling according to DIN
4,11	80	3"		Storz B	KWZ x Storz B	
5,05	100	4"		Storz A	KWZ x Storz A	
1,32	50	2"	Aluminium GD 5 1/2" / KD = Perbunan GD = Polyurethan aluminium GD 5 1/2" / KD = NBR GD = polyurethane	Storz C AI	KWZ x Storz C AI	
1,36	80	3"		Storz B AI	KWZ x Storz B AI	
1,88	100	4"		Storz A AI	KWZ x Storz A AI	
3,25	50	2"	Edelstahl 1.4401 GD 5 1/2" / GD = PTFE KD = Viton / FKM stainless steel AISI 316 L / INOX	Storz C SS	KWZ x Storz C SS	
4,15	80	3"		Storz B SS	KWZ x Storz B SS	
4,7	100	4"		Storz A SS	KWZ x Storz A SS	



Kesselwagen-Abfüllkupplungen

Gewicht Weight Approx. = kg	WERKSTOFFE Materials	SCHLAUCHANSCHLUSS GEWINDE oder KUPPLUNG Hose Inlet Thread or Coupling		BESTELL- NUMMER Part Number Type	
		DN	G / K		
6,6	Krümmer Aluminium Kupplung Messing KD = NBR — elbow aluminium coupling brass KD = NBR	80	G 3" A Ms	KWK 3" Ms	Kesselwagen-Abfüllkupplung KWK , mit Abfüllkrümmer DN 80 (3") mit einliegender Dichtung KD, andererseits mit Schlauchanschluss wie abgebildet. Spanngestell mit Klemmbacken aus Stahl verzinkt. Rail car discharge coupling type KWK with elbow DN 80 (3"), with captive seal KD, other end hose connection as shown. Clamping device and clamps of galvanised steel.
6,7		100	G 4" A Ms	KWK 4" Ms	
8,3		100	5 1/2" A Ms ¹⁾	KWK 5 1/2" Ms	
5,8	Krümmer Aluminium KD = NBR — elbow aluminium KD = NBR	80	G 3" A Al	KWK 3" Al	KWK mit Außengewinde G = Rohrgewinde nach DIN ISO 228 with male pipe thread G = BSP parallel acc. to DIN ISO 228
6,2		100	G 4" A Al	(KWK 4" Al)	
6,7		100	5 1/2" A Al ¹⁾	KWK 5 1/2" Al	
7,0	Krümmer Edelstahl 1.4571 (V4A) KD = PD KWK TM — elbow stainless steel/ AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	50	Rd 78 x 1/8 SS ²⁾	KWK 78 SS	
6,9		80	G 3" A SS	KWK 3" SS	
7,9		100	G 4" A SS	KWK 4" SS	
10,3		100	5 1/2" A SS ¹⁾	KWK 5 1/2" SS	
Eisenbahn-Kesselwagengewinde nach alter DIN 11 ¹⁾ Rail car thread according to old DIN 11 Rundgewinde nach DIN 405 - gemäß DIN 14 555 für Ölalarm-Fahrzeuge der Feuerwehr ²⁾ Knuckle thread acc. to DIN 405 - according to DIN 14 555 for fire brigade oil alarm vehicles					
6,8	Krümmer Aluminium Kupplung Messing KD = NBR — elbow aluminium coupling brass KD = NBR	50	VK 50 Ms	KWK x VK 50	KWK - VK mit VK-Kupplung nach DIN 28450 with VK-coupling acc. to DIN 28450
6,6		80	VK 80 Ms	KWK x VK 80	
7,8		100	VK 100 Ms	KWK x VK 100	
6,1	Krümmer + Kupplung Aluminium elbow + coupling aluminium	80	VK 80 Al	KWK x VK 80 Al	
7,8	Krümmer + Kupplung Edelstahl 1.4571 / 1.4408 KD = PD KWK TM	50	VK 50 SS	KWK x VK 50 SS	
7,6	elbow + coupling stainless steel AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	80	VK 80 SS	KWK x VK 80 SS	
9,1	elbow + coupling stainless steel AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	100	VK 100 SS	KWK x VK 100 SS	
7,2	Krümmer Aluminium Kupplung Messing KD = NBR — elbow aluminium coupling brass KD = NBR	50	MK 50 Ms	KWK x MK 50	
7,3		80	MK 80 Ms	KWK x MK 80	
9,4		100	MK 100 Ms	KWK x MK 100	
6,4	Krümmer + Kupplung Aluminium elbow + coupling aluminium	80	MK 80 Al	KWK x MK 80 Al	
8,1	Krümmer + Kupplung Edelstahl 1.4571 / 1.4408 KD = PD KWK TM	50	MK 50 SS	KWK x MK 50 SS	
8,3	elbow + coupling stainless steel AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	80	MK 80 SS	KWK x MK 80 SS	
10,4	elbow + coupling stainless steel AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	100	MK 100 SS	KWK x MK 100 SS	
7,1	Krümmer Aluminium Kupplung Messing KD = NBR — elbow aluminium coupling brass KD = NBR	50	Storz C Ms	KWK x Storz C	
7,0		80	Storz B Ms	KWK x Storz B	
8,9		100	Storz A Ms	KWK x Storz A	
6,8	Krümmer + Kupplung Aluminium KD = NBR — elbow + coupling aluminium KD = NBR	50	Storz C Al	KWK x Storz C Al	KWK - Storz mit Storz-Fest- kupplung nach DIN with Storz coupling acc. to DIN
6,2		80	Storz B Al	KWK x Storz B Al	
7,6		100	Storz A Al	KWK x Storz A Al	
8,1	Krümmer + Kupplung Edelstahl 1.4571 (V4A) KD = PD KWK TM — elbow + coupling stainless steel AISI 316 L / INOX KD = PD KWK TM	50	Storz C SS	KWK x Storz C SS	
8,5		80	Storz B SS	KWK x Storz B SS	
10,3		100	Storz A SS	KWK x Storz A SS	